

lp.	nr technologiczny	Średnica	nazwa badanego elementu			
			ścian sitowa	płatcz wewnątrz	spoiny	spoiny króćcy
		fi [mm]	[m ²]	[m ²]	[m.b.]	[m.b.]
1	J-1621A&B&C	260		1,5	4	12,5
2	R-1311 cały	8700		425		
3	R-1321 cały	4800		116,2		
4	V-1251 cały	4300		110,5		
5	V-1261 cały	5300		157		
6	V-1331 cały	4500		120,5		
7	V-1341 cały	5700		161,2		
8	V-1411 cały	3100		62		
9	V-1611	2750		59		
10	V-1621	3500		69,2		
11	T-1301	650			409	13,44
12	T-1371	900			11,2	5,4
13	T-1512	4300			18,54	13,3
14	T-1461	3500			27,5	38,5
15	T-1521 cały kub	4400		110		
16	T-1521 spoiny	4400			185,65	85
23	T-1522	500				7,5
18	T-1711	1700		6,4 (kub)	25,5	39,5
19	T-1721	1700		3,4 (kub)	67,4	35,6
20	TK-1551 cały	1700		145		
21	PHL, PHV szt.9 (PHL-1311B, PHL-1321, PHL-1321A, PHL-1331, PHL-1331A, PHV-1311, PHV-1321, PHV-1331A, PHV-1311B)	250		4,5	2,8	7,2
22	D-1373	2200			47,2	6,75
23	D-1411	4800			75	4,5
24	D-1412	2200			35	12,5
25	D-1511	4300			45,2	28,3
26	D-1521	2400				11,2
27	D-1522	2700			3,4	14,7
28	D-1522E	560	3,22	0,72		3,6
29	D-1523	1500			11,7	12
30	D-1524	1200			13,51	4,56
31	D-1542	900				5,52
32	D-1911	3300			24,5	16,5
33	V-1341 przegrody	4500		16,04		
34	V-1331 przegrody	5700		11,5		
35	R-1311 - przegrody	8700		104,8		
36	R-1321 - przegrody	4800		13,36		

04.09.2026

Starszy Inżynier Wsparcia Produkcji
Dział Utrzymania Ruchu
Kompleksu Kwasu Tereftalowego
Grzegorz Soltysiak